

科技创造未来  
SUPER PROTECTION FUTURE ON SCIENCE

# PRODUCT MANUAL

产品手册



MORE INFORMATION



访问品牌公众号  
获得更多信息

**SP**  
Super Protection



**科技创造未来**  
SUPER PROTECTION FUTURE ON SCIENCE

SP超级防护系列产品多样、功能强大,其中包括防爆防弹、超重防腐、超强耐磨、柔性、刚性防护等产品。SP系列产品具有应用领域广阔,赋能性强,施工高效等特点。

## CATALOGUE-目录

### 防腐产品

- 03 - SP-8406-防腐涂层
- 07 - SP-8406M-重防腐涂层
- 11 - SP-8406W-饮用水防腐涂层

### 防爆产品

- 15 - SP-1201-防爆防弹涂层

### 耐磨产品

- 19 - SP-8502-耐磨涂层
- 23 - SP-8601-超强耐磨涂层

### 防护产品

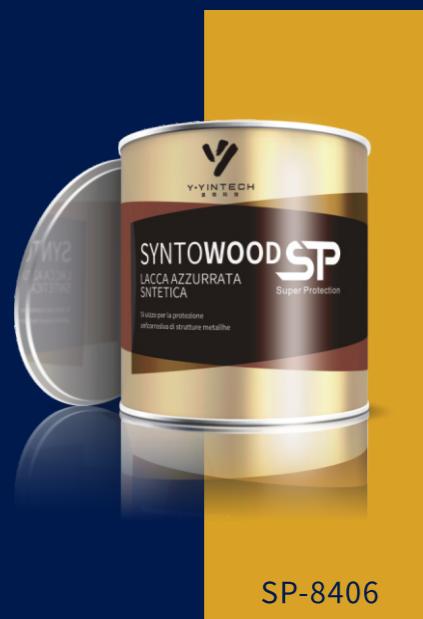
- 27 - SP-8055-柔性防撞涂层
- 31 - SP-8401-刚性道具保护涂层
- 35 - SP-8605- 音响保护涂层



## 防腐产品 ANTISEPTIC PRODUCTS SP-8406-防腐涂层

SP-8406防腐材料是由固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8406防腐材料主要用于铸铁管道、饮用水管道、管道接弯头、架空管及直埋管、市政污水管、石油管道、煤气管道以及各类钢制化工储罐。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES



## 主要性能指标 MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	耐盐雾(2000小时)	无锈蚀、无起泡、无脱落
凝胶时间	20秒	耐阴极剥离, mm	≤8
拉伸强度	25Mpa	耐磨性	25mg
扯断伸长率	15%	人工气候老化(2000h)	良好
撕裂强度	81KN/m	耐盐雾2000h	无锈蚀 不起泡 不脱落
硬度(邵D)	65~75	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐冲击性	1.5Kg.m	耐水性(30d)	无锈蚀 不起泡 不脱落
附着力(拉开法)	16Mpa	颜色	可根据用户要求调制
电气强度	26Mv/m	密度	1.05g/cm <sup>3</sup>

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，固化7天后测试的物理性能。

## 防腐产品

ANTISEPTIC PRODUCTS

SP-8406-防腐涂层

## 使用方法

USING METHOD

干燥时间: (25°C) 2分钟之内表干, 10分钟内可以下管。

厚度: 1~20MM (视用户要求而定)

涂装间隔: (最短时间不限; 最长不超过3小时)

底材处理: 金属底材应喷砂至Sa2.5级, 保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。

在工厂内的连续生产线上使用时不需要底漆。

现场接口处应打磨除锈, 并涂装专用防锈底漆。

施工前应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

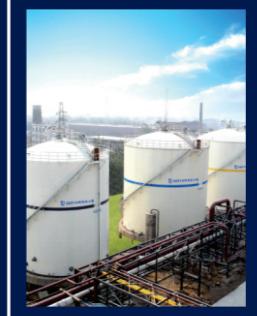
涂装方法: 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

使用未经我们验证可行的设备施工带来的损失, 后果自负。

保护措施: 在使用本产品的过程中, 必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 防腐产品 ANTISEPTIC PRODUCTS SP-8406M-重防腐涂层

SP-8406M超重防腐材料是由固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。该喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8406M超重防腐材料主要用于铸铁管道、石油管道、饮用水管道、管道接弯头等的防腐。道接弯头、架空管及直埋管、市政污水管、石油管道、煤气管道以及各类钢制化工储罐。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES



## 主要性能指标

MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	99.9%	耐磨性(750g,500r)	25mg
凝胶时间	40±5s(25°C)	人工气候老化(2000h)	良好
表干时间	3min	耐盐雾2000h	无锈蚀 不起泡 不脱落
硬度(邵D)	75±5	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐冲击性	1.5Kg.m	耐水性(30d)	无锈蚀 不起泡 不脱落
附着力(拉开法)	20Mpa	颜色	可根据用户要求调制
电气强度	29Mv/m	吸水率	<1.5%
耐阴极剥离(65°C, 1.5V, 48H, MM)	8	密度	1.40±0.5 g/cm³

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，固化7天后测试的物理性能。

## 防腐产品

ANTISEPTIC PRODUCTS

SP-8406M-重防腐涂层

## 使用方法

USING METHOD

厚度：1~20MM (视用户要求而定)

涂装间隔：(最短时间不限；最长不超过8小时)

底材处理：金属底材应喷砂至Sa2.5级，保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。

在工厂内的连续生产线上使用时不需要底漆。

现场接口处应打磨除锈，并涂装专用防锈底漆。

施工前应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

涂装方法：使用双组分高压无气设备。

保护措施：在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 防腐产品

ANTISEPTIC PRODUCTS

### SP-8406W-饮用水防腐涂层

SP-8406W饮用水专用防护材料是由固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。该材料通过英国WRAS饮用水测试，完全达到饮用水级别内衬材料的使用要求。

SP-8406W饮用水专用防护材料主要用于铸铁管道、石油管道、饮用水管道、各种饮用水容器等的防水防腐。



## 产品特性

PRODUCT FEATURES

- 100%固含量，无VOC，无污染，对环境友好。
- 固化速度较快，触变性好，不流挂。
- 耐磨、耐冲击性能好，附着力高。
- 优良的防腐性能，能经受绝大多数化学介质的侵蚀。
- 涂层无接缝，外表光顺。
- 饮用水卫生级别
- 英国WRAS认证

## 主要性能指标

MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	耐磨性(750g,500r)	25mg
凝胶时间	40±5s(25°C)	人工气候老化(2000h)	良好
表干时间	3min	耐盐雾2000h	无锈蚀 不起泡 不脱落
硬度(邵D)	75±5	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
耐冲击性	1.5Kg.m	耐水性(30d)	无锈蚀 不起泡 不脱落
附着力(拉开法)	20Mpa	颜色	可根据用户要求调制
电气强度	29Mv/m	吸水率	<1.5%
耐阴极剥离(65°C, 1.5V, 48H, MM)	8	密度	1.40±0.5 g/cm³

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，固化7天后测试的物理性能。

## 防腐产品

ANTISEPTIC PRODUCTS

SP-8406W-饮用水防腐涂层

## 使用方法

USING METHOD

厚度: 1~20MM (视用户要求而定)

涂装间隔: (最短时间不限;最长不超过8小时)

底材处理: 金属底材应喷砂至Sa2.5级,保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。

在工厂内的连续生产线上使用时不需要底漆。

现场接口处应打磨除锈,并涂装专用防锈底漆。

施工前应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

涂装方法: 使用双组分高压无气设备。

保护措施: 在使用本产品的过程中,必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

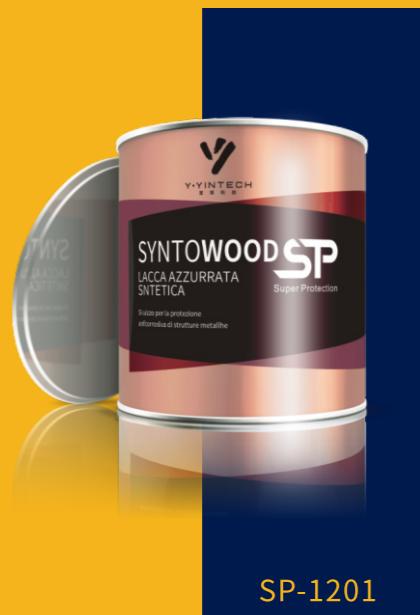
PROJECT CASES



## 防爆产品 EXPLOSION PROOF PRODUCTS SP-1201-防爆防弹涂层

SP-1201高性能防爆/防弹材料是由高性能树脂、色浆、功能助剂与固化剂等原料组成的一种双组分高性能涂料。SP-1201有着卓越的力学性能,包括良好的柔韧性,很好的拉伸强度,撕裂强度和伸长率;同时具有突出的耐腐蚀性、耐磨性和耐冲击性。

SP-1201高性能防爆/防弹材料综合性能突出,特别是在防爆、抗冲击方面有广阔的应用空间。主要应用于军用车辆、国防工程建筑、无人机、直升机、潜艇、军舰等军用领域,以及部分工程机械、建筑、车辆等民用领域。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES

- 吸收冲击能量,减缓子弹、单片等的冲击力。
- 对金属碎片飞溅有效的防护。
- VOC零排放,环保无污染。
- 固化速度快,连续喷涂不流挂,施工效率高。
- 在多数金属、复合材料、混凝土等底材上具有优良的附着力。
- 良好的低温柔韧性。
- 优异的耐腐蚀性能、耐化学品性能。

## 主要性能指标 MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量%	≥98	耐磨性(750G/500R) MG	≤3
比重	1.05~1.3	耐冲击性KG·M	2
凝胶时间S	5-8	盐雾试验(2000H)	●
表干时间S	8-10	人工气候老化(2000H)	●
拉伸强度MPA	25±3	30%硫酸(90D)	●
断裂伸长率%	200±50	30%盐酸(90D)	○
撕裂强度N/MM	140±10	30%氢氧化钠(90D)	●
附着力(钢) MPa	≥10	饱和氯化钠(90D)	●
硬度(邵D)	50±5		●优秀 ○良好

注:材料在温度20~25℃、湿度65.0%左右条件下养护七天后进行性能检测;

## 防爆产品

EXPLOSION PROOF PRODUCTS

SP-1201-防爆防弹涂层

## 使用方法

USING METHOD

包装规格: A组分(无色液体):200L/桶;50L/桶;  
B组分(各色液体):200L/桶;50L/桶;

### 施工工艺:

- 1、材料准备:气温低于15°C, A、B组分需进行加热和保温,控制粘度小于2000CPS;
- 2、设备调试:施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。
- 3、喷涂前检查A、B两料液压(2500~3000PSI),若液压相差500PSI以上必须卸压放料后再重新开机调试;
- 4、金属底材应处理至SA2.5级,并涂装配套专用底漆,施工前确保喷涂表面清洁,干燥,无尘,屏蔽无需喷涂部位;其他底材则根据实际情况进行处理。
- 5、施工时喷距控制50~100CM,后一枪覆盖住前一枪的40%~60%左右,行进速度有效控制流挂为准。
- 6、施工完毕24小时内,应避免重物碾压;
- 7、施工应当避开大雾,雨雪,高温等恶劣天气;
- 8、工作人员穿戴好工作服、手套、防毒面具等劳保用品;

保护措施: 在使用本产品的过程中,必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 耐磨产品

WEAR RESISTANT PRODUCTS  
SP-8502-耐磨涂层

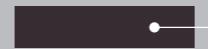
SP-8502耐磨衬里材料是由改性固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。该技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8502耐磨衬里材料是为卡车专门设计的，可广泛用于轻型皮卡、军用卡车、集装箱车、装卸车的衬里，具有优良的耐磨、防腐、保护和装饰作用。



## 产品特性

PRODUCT FEATURES

-  耐磨性好。
-  无接缝，表面为均匀的“麻面”结构，美观大方。
-  优异的耐候性、耐化学性。
-  反应速度快，生产效率高，可很快投入使用。
-  对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
-  优良的物理性能，附着力良好。
-  100%固含量，无VOC，无污染。

## 主要性能指标

MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	电气强度	20Mv/m
凝胶时间	10秒	耐油性(30D)	无锈蚀 不起泡 不脱落
拉伸强度	15Mpa	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
扯断伸长率	280%	耐盐雾(2000H)	无锈蚀 不起泡 不脱落
撕裂强度	71KN/m	人工气候老化(2000H)	良好
硬度(邵A)	85~95	低温柔韧性(-30°C)	不开裂
附着力	11.8Mpa	密度	1.02g/cm <sup>3</sup>
耐磨性(阿克隆法)	4.9mg		
耐冲击性	1.5kg.m		

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，于23±2°C相对湿度为50%±5%条件下固化7天后测试的物理性能。

## 耐磨产品

WEAR RESISTANT PRODUCTS

SP-8502-耐磨涂层

## 使用方法

USING METHOD

干燥时间: (25°C) 2分钟之内表干, 10分钟内可以下管。

厚度: 1~2MM (视用户要求而定)

涂装间隔: (最短时间不限; 最长不超过3小时)

底材处理: 与目前通用的汽车电泳底漆配套良好, 若底材表面清洁、无油污灰尘等杂质,  
刷涂专用配套底漆后进行表面喷涂。

涂装方法: 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

保护措施: 在使用本产品的过程中, 必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 耐磨产品

WEAR RESISTANT PRODUCTS

### SP-8601-超强耐磨涂层

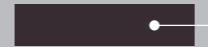
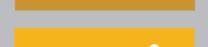
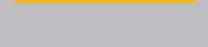
SP-8601弹性耐磨材料是由固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8601弹性耐磨材料是为各种设备衬里专门设计的，可广泛用于煤矿流槽、水泥砂浆处理设备；振动筛、浮选槽、洗矿滚筒、螺旋分离器、研磨设备、水力分级器等，以及其他各种设备和基材，如混凝土基材，各种木地材，复合材料基材，都具有优异的附着力和耐磨性以及装饰性，是各种耐磨场所的最佳选择。



## 产品特性

PRODUCT FEATURES

-  耐磨性是碳钢的10倍。
-  无接缝，表面光顺。
-  优异的耐候性、耐化学性。
-  反应速度快，生产效率高，设备可很快投入使用。
-  对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
-  优良的物理性能，对各种底材有良好的附着力。
-  100%固含量，无VOC，无污染。

## 主要性能指标

MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	电气强度	21Mv/m
凝胶时间	10秒	耐水性(30D)	无锈蚀 不起泡 不脱落
拉伸强度	≥16MPa	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
扯断伸长率	≥300%	耐盐雾(2000H)	无锈蚀 不起泡 不脱落
撕裂强度	≥75KN/m	人工气候老化(2000H)	良好
硬度(邵A)	75-85	密度	1.05±0.05g/cm <sup>3</sup>
附着力	≥5MPa		
耐磨性	2.3mg		
耐冲击性	1.5Kg.m		

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，于23±2°C相对湿度为50%±5%条件下固化7天后测试的物理性能。

## 耐磨产品

WEAR RESISTANT PRODUCTS

SP-8601-超强耐磨涂层

## 使用方法

USING METHOD

干燥时间: (25°C) 1分钟之内表干, 10分钟即可达到步行强度。

厚度: 2~10MM (视用户要求而定)

涂装间隔: (最短时间不限;最长不超过3小时)

底材处理: 金属底材应喷砂至Sa2.5级, 并涂装配套专用防锈底漆, 每道施工进行前, 都应保证底材表面清洁、无油污灰尘等杂质。复合材料表面需要打磨, 涂刷专用聚氨酯配套底漆。

涂装方法: 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

保护措施: 在使用本产品的过程中, 必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 防护产品 PROTECTIVE PRODUCTS SP-8055-柔性防撞涂层

SP-8055喷涂柔性材料是由固化剂、高性能弹性树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能柔性聚脲材料。聚脲喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8055喷涂柔性材料主要用于儿童乐园中的游乐设施，淘气堡等场所，能起到很好的保护和缓冲作用，避免伤害到儿童，儿童在触摸时非常舒适。还可用来制作或修复水上乐园的滑梯以及其它骑乘设施等柔性场所。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES

- 凝胶时间为10-40秒钟，立面、曲面连续喷涂不流挂。
- 弹性好，柔软，适合儿童游乐场所。
- 优良的物理性能，对各类底材均具有良好的附着力。
- 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
- 100%固含量，无VOC，无污染、绿色环保，环境友好。
- 优良的防撞、耐磨性能，舒适性好，即使表面破损也不会伤人。
- 耐候性好，在户外长期使用不粉化，不失色。

## 主要性能指标

### MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	打磨性	30min打磨不粘磨片
凝胶时间	55秒	间隔喷涂性	打磨后喷涂附着力优异
拉伸强度	12MPa	电气强度	21Mv/m
扯断伸长率.	≥550%	耐水性(30D)	无锈蚀 不起泡 不脱落
撕裂强度	50KN/m	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
硬度(邵A)	55±5	耐盐雾(2000H)	无锈蚀 不起泡 不脱落
附着力	泡沫破坏	人工气候老化(2000H)	良好
耐磨性	5.8mg	低温柔韧性(-30°C)	不开裂
耐冲击性	1.5kg.m	密度	1.05g/cm³

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，固化7天后测试的物理性能。

## 防护产品 PROTECTIVE PRODUCTS SP-8055-柔性防撞涂层

### 使用方法 USING METHOD

干燥时间: (25°C) 8分钟之内表干, 即可搬运。

厚 度: 2~50MM (任意厚度, 视用户要求而定)

涂装间隔: (最短时间不限; 最长不超过2小时)

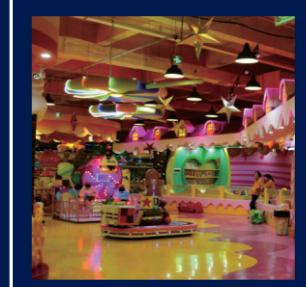
底材处理: 玻璃钢底材先涂一道过渡底漆, 清除表面的杂质后, 再进行喷涂施工。

EVA/PUF表面可直接进行喷涂施工。

涂装方法: 施工时使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

保护措施: 在使用本产品的过程中, 必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

### 产品案例 PROJECT CASES



## 防护产品 PROTECTIVE PRODUCTS SP-8401-刚性道具保护涂层

SP-8401泡沫保护材料是由固化剂、高性能树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能材料。该喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8401泡沫保护材料适用于聚氨酯泡沫保护；舞台、电影、广告道具制作；人造自然景观；室内外装饰材料；主题公园、游乐园、博物馆中的各种造型，玩具、建筑物、卡通人物、动物、吉祥物等；户外展览牌、广告牌；路标等。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES

- 固化迅速，生产效率高。
- 与传统的制作方法相比，可节省大量开支。
- EPS、PUF底材不需要任何处理。
- 韧性好，尤其耐低温冲击，耐候性能优异，可承受循环热。
- 完全反映原物的外部轮廓造型和具体细节。
- 色彩可任意调整。
- 表面刷涂配套的底漆后可与水性丙烯酸乳胶漆配套。
- 100%固含量，无溶剂污染，无毒，阻燃。
- 制得的产品重量轻、易运输、使用寿命大大延长。

## 主要性能指标 MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	耐冲击性	1.5kg.m
凝胶时间	20秒	耐磨性	23mg
拉伸强度	23Mpa	人工气候老化(2000H)	良好
扯断伸长率	50%	电气强度	26MV/m
撕裂强度	68KN/m	耐液体介质	无锈蚀 不起泡 不脱落
硬度(邵D)	60~70	耐水性(30D)	无锈蚀 不起泡 不脱落
附着力	泡沫底材破坏	密度	1.2g/cm <sup>3</sup>

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，于23±2°C相对湿度为50%±5%条件下固化7天后测试的物理性能。

## 防护产品 PROTECTIVE PRODUCTS SP-8401-刚性道具保护涂层

### 使用方法 USING METHOD

干燥时间：(25°C) 30秒之内表干，10分钟即可搬运至使用现场。

厚度：1~20MM (视用户要求而定)

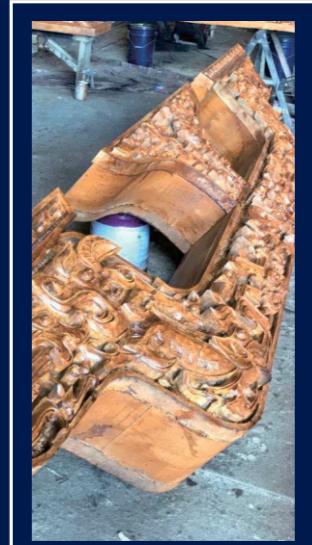
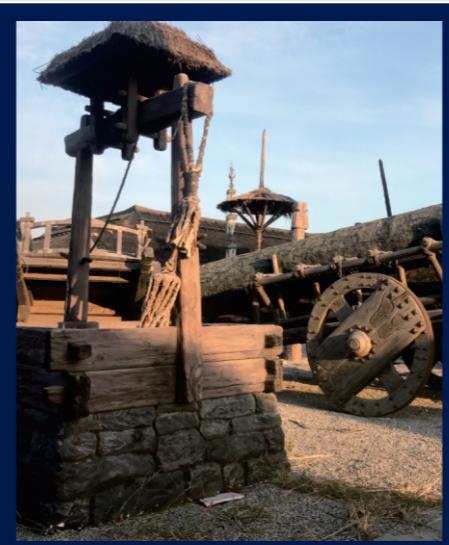
涂装间隔：最短不限，最长不超过3小时。如果时间超过3小时，建议首先在涂层表面喷涂专用粘合剂，然后再进行面漆施工。该专用粘合剂可由我公司配备。

底材处理：EPS、PUF等雕刻加工好后，把有明显缺陷的地方，用专用腻子嵌补即可。  
喷涂前应保证底材表面清洁，无油污、杂质。

涂装方法：施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

保护措施：在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

### 产品案例 PROJECT CASES



## 防护产品 PROTECTIVE PRODUCTS SP-8605- 音响保护涂层

SP-8605音响防护专用材料是由改性超速固化剂、高性能韧性树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能弹性体。该喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，施工效率高，施工质量优，是目前国际上最先进的施工技术之一。

SP-8605音响防护专用材料是专门为音箱表面精心研发设计了高端防护饰面，包括高贵典雅的表面造粒、具有极强装饰效果的可调节颜色等；适用于大型户外音响和具有特殊表面效果要求的音响的饰面与防护，可应用于包括户外大型演出、户外广场音乐喷泉系统、露天体育场、公园、学校操场，运动场等等大型公共场所的音响。



## 产品特性 PRODUCT FEATURES

- 耐磨性、抗划伤性能高。
- 材料硬而韧，多次弯折不断裂。
- 无接缝，喷涂后表面形成橘皮状，视觉感好。
- 优异的耐候性、耐化学性。
- 反应速度快，生产效率高。
- 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
- 优良的物理性能，对木质底材有良好的附着力。
- 100%固含量，无VOC，无污染。

## 主要性能指标 MAIN PERFORMANCE INDEX

项目	性能指标	项目	性能指标
固含量	100%	硬度(邵D)	65
凝胶时间	5秒	耐磨性	2.3mg
拉伸强度	21MPa	耐冲击性	1.5kg.m
扯断伸长率.	120%	密度	1.02g/cm <sup>3</sup>
撕裂强度	55KN/m		

注：以上参数均为采用GUSMER HXP3主机&AP喷枪在实验室条件下喷涂，于23±2°C相对湿度为50%±5%条件下固化7天后测试的物理性能。

## 防护产品

PROTECTIVE PRODUCTS

SP-8401-刚性道具保护涂层

## 使用方法

USING METHOD

干燥时间：(25°C) 30秒之内表干，5分钟即可达到步行强度。

厚度：1~10MM (视用户要求而定)

涂装间隔：(最短时间不限；最长不超过3小时)

底材处理：底材都应保证表面清洁、无油污灰尘等杂质。首先喷涂1道配套的封闭底漆，  
底漆固化后再进行喷涂施工。

涂装方法：施工时使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

保护措施：在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。

## 产品案例

PROJECT CASES



## 产品贮存运输及注意事项

PRODUCT STORAGE, TRANSPORTATION AND PRECAUTIONS

### 贮 存 运 输

PRODUCT ADVANTAGES

产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为15~40℃。产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为6个月，超过贮存期可按产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

### 注 意 事 项

MATTERS NEEDING ATTENTION

- 施工时底材温度应高于露点3℃以上。
- 施工前将B组分充分搅拌至完全均匀。
- A组分未用完的涂料应充氮后密封保存。
- 该体系为100%固含量，严禁加入任何稀释剂。
- 在密闭空间施工时，应保证良好的通风。





  
Super Protection  
科技创造未来  
SUPER PROTECTION FUTURE ON SCIENCE